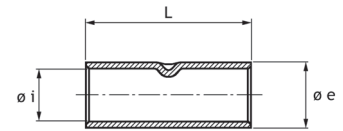


## TRNOVÁ SPOJKA CU, STANDARDNÍ PŘÍKONČENÍ

Technické údaje:

- Materiál: Cu-ETP podle DIN EN 13600.
- Povrch: galvanicky pocínovaný, jiné povrchy na vyžádání.
- Vhodné také pro jemně slaněné vodiče podle IEC 228.
- Žíhané na tvrdost mědi F 20.

Příčný průřez (mm <sup>2</sup> )	ø i	ø e	L	Hmotnost na 100 ks. ~kg	Lisování 7 mm	Lisování 5 mm	Bal./ks	Obj. č.
0,75	1,4	3,2	15,7	0,08	-	-	100	18 0900
1,5	1,8	3,3	14,5	0,08	-	-	100	18 0902
2,5	2,4	4	14,5	0,11	-	-	100	18 0904
4	2,7	5	19	0,25	-	-	100	18 0906
6	3,5	6,5	24	0,50	1-1	1-1	100	18 0908
10	4,5	7	28	0,56	1-1	1-1	100	18 0910
16	5,5	8,5	34	1,00	1-1	1-1	100	18 0912
25	7	10	38	1,36	1-1	2-2	100	18 0914
35	8,5	12	42	2,11	1-1	2-2	1	18 0916
50	10	14	48	3,22	1-1	2-2	1	18 0918
70	12	16,5	52	4,66	1-1	3-3	1	18 0920
95	13,5	18	59	5,85	1-1	3-3	1	18 0922
120	15	19,5	62	7,4	1-1	3-3	1	18 0924
150	16,5	21	72	9	2-2	4-4	1	18 0926
185	19	24	72	12,2	2-2	4-4	1	18 0928
240	21	26	82	15,2	2-2	5-5	1	18 0930
300	23,5	29,5	102	22,23	2-2	-	1	18 0932
400	27	34	102	29,85	2-2	-	1	18 0934

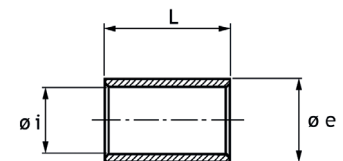


## PARALELNÍ SPOJKA CU, STANDARDNÍ PŘÍKONČENÍ

Technické údaje:

- Materiál: Cu-ETP podle DIN EN 13600.
- Povrch: galvanicky pocínovaný, jiné povrchy na vyžádání.
- Vhodné také pro jemně slaněné vodiče podle IEC 228.
- Žíhané na tvrdost mědi F 20.

Příčný průřez (mm <sup>2</sup> )	ø i	ø e	L	Hmotnost na 100 ks. ~kg	Bal./ks	Obj. č.
1,5	1,6	3,2	7	0,04	100	18 3180
2,5	2,3	3,9	7	0,05	100	18 3182
4-6	3,6	5,6	7	0,09	100	18 3184
10	4,5	6,7	9	0,18	100	18 3186
16	5,8	8,2	10	0,22	100	18 3188
25	7,5	10,5	11	0,41	50	18 3190
35	9	12,2	12	0,74	1	18 3192
50	11	15	16	1,20	1	18 3194
70	13,1	17	19	1,60	1	18 3196
95	14,5	19	20	2,11	1	18 3198
120	16,2	21	20	2,50	1	18 3200
150	18	23	20	2,87	1	18 3202
185	20,6	26	28	4,93	1	18 3204
240	23	28	31	5,53	1	18 3206



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26